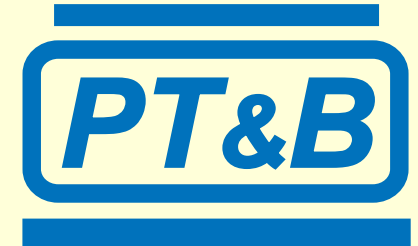


## Die Beschichtungen der **SILCOR<sup>®</sup>**-Familie

### Eigenschaften und Anwendungen



Name	Härte [HV <sub>0.05</sub> ]	Temperatur- festigkeit [°C]	Aufbau	Schicht- dicke [µm]	weitere Eigenschaften	Anwendung
<b>SILCOR<sup>®</sup>.U</b>	2800	750	Multi- Schicht	2,5 - 3,5	verschleißbeständig reibungsmindernd hohe Oberflächengüte	Umform- und Stanzwerkzeuge
<b>SILCOR<sup>®</sup>.N</b>	3300	850	Multi- Schicht	2,5 - 3,5	sehr verschleißbeständig reibungsmindernd sehr temperaturfest	universell für alle Zerspan- aufgaben, insbesondere Trockenbearbeitung
<b>SILCOR<sup>®</sup>.AL</b>	3200	830	Multi- Schicht	2,5 - 3,5	sehr verschleißbeständig, stark verminderte Aufbauschnei- denbildung, reibungsmindernd temperaturfest	Hochgeschwindigkeits- und Trockenbearbeitung Aluminiumbearbeitung
<b>SILCOR<sup>®</sup>.DLC</b>	1500 - 3500	350	Mono- Schicht	2,0 - 3,0	verschleißbeständig reibungsmindernd, hohe Korrosionsbeständigkeit	tribologische Anwendungen Maschinenbau Werkzeugtechnik